

- Техническое описание -

RAVENOL HCL 5W-30

Art.-Nr. 111118

Описание:

RAVENOL HCL 5W-30 – моторное масло высшего качества, изготовленное в Германии на основе высокоиндексного гидрокрекингвого базового масла. Специальный пакет присадок и термостабильная основа позволяет увеличить межсервисные интервалы замены согласно рекомендаций автопроизводителей. Надёжно защищает двигатель при экстремально тяжёлых условиях эксплуатации, включая эксплуатацию автотранспорта в городском цикле «Старт-Стоп». Вязкостный интервал 5W/30 позволяет применять моторное масло **RAVENOL HCL 5W-30** круглогодично.

Классификации и спецификации:

Моторное масло **RAVENOL HCL 5W-30** соответствует следующим спецификациям:

Международные стандарты и классификации:

Выполняет требования:

Официально испытано и одобрено:

- **ACEA A3-02, B4-02**
- **VW 502 00 / 505 00**
- **MB 229.5**
- **BMW Longlife-01**

Преимущества:

Применение моторного масла **RAVENOL HCL 5W-30** обеспечивает:

- мгновенное смазывание всех критических узлов и деталей двигателя на стадии «холодного пуска»
- значительную экономию топлива по сравнению с обычным минеральным маслом
- беспроблемный пуск двигателя при крайне низких температурах
- предотвращение образования нагара и лакообразных отложений, нарушающих теплоотвод от поршней и подвижных поршневых колец
- нейтрализацию кислот, образующихся при сгорании топлива
- стабильную масляную пленку на защищаемых от износа деталях при любых экстремальных температурных и эксплуатационных режимах работы двигателя
- охлаждение поршней, подшипников коленчатого вала и других деталей двигателя автомобиля за счет прекрасной теплопроводности
- предотвращение прорыва газов из надпоршневого пространства в картер путем уплотнения лабиринта поршневых колец и обеспечение их подвижности
- работу со всеми видами катализаторов

Технические данные:

Параметр	Ед. измер	Данные	Метод испытания
Цвет		коричневый	
Плотность	при 15°C	г/см ³	DIN 51757
Вязкость	при – 30°C	мПа*с	DIN 51 377
	при 40°C	мм ² /с	DIN 51562
	при 100°C	мм ² /с	DIN 51562
Индекс вязкости		186	ISO 2909
Температура вспышки	°C	228	ISO 2592
Температура потери текучести	°C	- 45	ISO 3016
Щелочное число	mg KOH/g	10,8	DIN ISO 3771
Сульфатная зольность	%	1,1	DIN 51 575